

Zarządzenie nr 37/2025
Dyrektora Szkoły Podstawowej nr 36
im. Polskich Olimpijczyków
w Częstochowie
z dnia 18 grudnia 2025r.

sprawie powołania komisji inwentaryzacyjnej do sporządzania protokołu z przeprowadzonej inwentaryzacji kasy w Szkole Podstawowej nr 36

Na podstawie:

- art. **26** i **27** ustawy z dnia **29 września 1994 r. o rachunkowości** (Dz.U. z 2023 r. poz. 120, z późn. zm.),
- art. **68 ust. 1 pkt 1** ustawy z dnia **27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych** (Dz.U. z 2024 r. poz. 1530, z późn. zm.),
- **Instrukcji inwentaryzacyjnej obowiązującej w Szkole Podstawowej Nr 36 w Częstochowie,**

zarządzam, co następuje:

§ 1

W celu zapewnienia sprawnego i prawidłowego przeprowadzenia inwentaryzacji kasy powołuję komisję inwentaryzacyjną w składzie:

1. Przewodniczący komisji – Mariola Bińczyk
2. Członek - Joanna Paduch
3. Członek – Marta Nyga
4. Członek – Jadwiga Kielińska – Świątkiewicz

§ 2

Po zakończeniu czynności inwentaryzacyjnych przewodniczący zespołu spisowego złoży sprawozdanie końcowe z przebiegu inwentaryzacji.

§ 3

Odpowiedzialnym za sprawny, terminowy i prawidłowy przebieg czynności inwentaryzacyjnych jest przewodniczący komisji inwentaryzacyjnej.

§ 4

Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

Dyrektor Szkoły Podstawowej nr 36

(-) Aneta Całus

